آستر اپوکسی غنی شده با روی و اکسید آهن میکایی

RTB-1312 (A&B COMPONENTS)

آستر اپوكسي زينك ريچ روناس تقويت شده در برابر نفوذ عوامل خوردگی با اكسيد آهن ميكايي (M.I.O) به شماره كد RTB -1312 با چسبندگي و مقاومت هاي مكانيكي عالي ، به عنوان يك سيستم يك لايه و يا بصورت آستر در يك سيستم پوششي چند لايه سطوح فلزي را در برابر خوردگي هاي شيميايي و مكانيكي محافظت مي نمايد.

موارد مصرف و لایه های وابسته

موارد مصرف	به عنوان لايه اول (آستر) در سيستم هاي مختلف پوششي براي حفاظت از سطوح فلزي و تاسيسات صنعتي جديد يا در زمان تعمير و نگهداري تجهيزات صنعتي براي رنگ آميزي مجدد.
رنگ رویه پیشنهادی	انواع مختلفي از پوشش هاي اپوكسي و پلي يورتان.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزين اپوكسي - پلي آميد	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	81% تا 83% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		53% تا 57% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واكنش شيميايي	میزان فلز روی در فیلم خشک	60% تا 62% (وزنی)
پیگمنت اصلی	پودر روي و اكسيد آهن ميكايي	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت	مات
فام رنگ	طوسي تيره.
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	2.10± 0.05 gr/cm³

روش کاربرد

آماده سازی سطح	قبل از اجراي عمليات رنگ آميزي سطح فلز بايد به خوبي تميز شده و كليه آلودگي هاي احتمالي و چربي ها از روي سطح برطرف شوند عمليات زنگ زدايي سطح با روش سند بلاست با درجه ½ Sa. 2 يا Sa. 3 در استاندارد سوئدي توصيه مي شود .
نسبت ترکیب	ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): 10 واحد وزنی
روش ترکیب اجزاء	قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.
میزان مصرف نظری رنگ	300 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 80 میکرون DFT

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.013" – 0.017"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	3-5Bar	3 – 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	3-7% T-445	6-12% T-445	2-4% T-445	2-4% T-445

ضخامت فیلم رنگ

	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	180	145	260
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	100	80	145

زمان خشک شدن

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
10 تا 20 دقیقه	30 تا 60 دقیقه	3تا 4 ساعت	14-10 روز	حداقل:8 ساعت حداکثر: 10روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

شرایط اجرای رنگ آمیزی

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

توصیه ها

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و لوازمی را که به رنگ آغشته شده اند با حلال T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و موارد ایمنی

بسته بندی	ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 10 لیتری (18 کیلوگرم خالص) ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (1.8 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری	در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
مدت زمان مجاز انبارداری	حداقل 12 ماه پس از ارسال.
هشدار	این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضاء در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.