

آستر اپوکسی میکایی روناَس بر پایه اکسید آهن میکایی (M.I.O.) فیلم مقاومی را ایجاد و سطوح فلزی را در برابر خوردگی های شیمیایی و مکانیکی محافظت می نماید. این پوشش به دلیل وضعیت ورقه ای پیگمنت اکسید آهن میکایی مقاومت ویژه ای در برابر عوامل خوردنده دارد.

### موارد مصرف و لایه های وابسته

موارد مصرف: به عنوان لایه اول یا لایه میانی در سیستم های چند لایه پوششی یا به عنوان سیستم پوششی يك لایه جهت حفاظت از سطوح خارجی مخازن آب و سوخت، خطوط لوله و سایر سطوح فلزی که برای اولین بار رنگ آمیزی می شوند و یا در دوره های نگهداری و تعمیرات به رنگ آمیزی مجدد نیاز دارند بکار برده می شود. این پوشش دارای قابلیت کاربرد با ضخامت بالا است و در هر لایه تا 175 میکرون فیلم خشک قابل اجرا می باشد.

رنگ رویه پیشنهادی: RTB-798-R, انواع مختلف پوشش های اپوکسی و پلی یورتان.

### مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی پلی آمید
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی
میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	79% تا 81% (وزنی)
	60% تا 64% (حجمی)
	نقطه اشتعال 28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

### مشخصات فیزیکی

براقیت	مات
فام رنگ	طوسی سیر (RAL-7012).
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.60 ± 0.05 gr/cm <sup>3</sup>

### روش کاربرد

آماده سازی سطح: قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 ½ Sa. در استاندارد سوئدی و عملکرد سطح با یک پرایمر مناسب توصیه می شود. نسبت ترکیب: ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): 10 واحد وزنی. روش ترکیب اجزاء: قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد. میزان مصرف نظری رنگ: 260 gr/m<sup>2</sup> برای یک لایه رنگ به ضخامت 100 میکرون DFT. تجهیزات و روش کاربرد رنگ: آماده سازی سطح، نسبت ترکیب، روش ترکیب اجزاء، میزان مصرف نظری رنگ، تجهیزات و روش کاربرد رنگ.

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.013" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	15 - 25% T-445	2-5% T-445	2-5% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	200	120	280
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	125	75	175

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن و واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 40 دقیقه	1 تا 2 ساعت	4 تا 6 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

شرایط اجرای رنگ آمیزی	رطوبت	حداقل	حداکثر
دما	5° سانتیگراد	5° سانتیگراد	40° سانتیگراد
دمای سطح	5° سانتیگراد	5° سانتیگراد	45° سانتیگراد

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

توصیه ها: در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و لوازمی را که به رنگ آغشته شده اند با حلال T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

### بسته بندی، انبارداری و موارد ایمنی

بسته بندی: ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (2.5 کیلوگرم خالص). شرایط نگهداری: در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود. مدت زمان مجاز انبارداری: حداقل 18 ماه پس از ارسال. هشدار: این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.